TRÚC MỘC

SOLUTIONS FOR YOUR SPACE

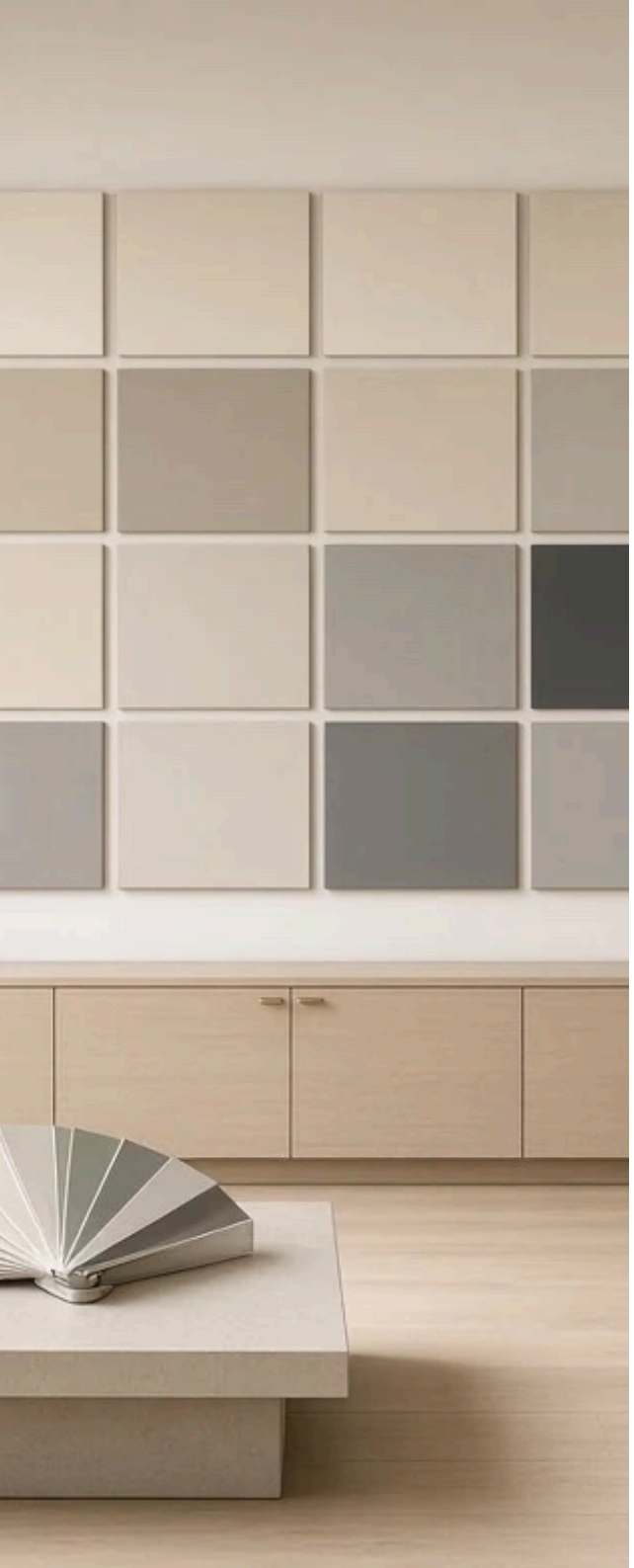


TRÚC MỘC

SOLUTIONS FOR YOUR SPACE

HỒ SƠ NĂNG LỰC

CÔNG TY TNHH NỘI THẤT TRÚC MỘC · 2026



MỤC LỤC

THƯ NGỎ 01

Thư ngỏ 02

TỔNG QUAN VỀ TRÚC MỘC 03

Hồ sơ doanh nghiệp 04

Lĩnh vực hoạt động 05

Triết lý thương hiệu 06

Tầm nhìn & Sứ mệnh 07

Giá trị cốt lõi 08

Những con số 09

NĂNG LỰC NHÀ MÁY 10

Hệ thống nhà máy 11

Nhà máy Tây Ninh 12

Nguyên liệu đầu vào 13

Dây chuyền sản xuất 14

Công nghệ phủ bề mặt 15

Kiểm soát chất lượng 16

Cam kết cung ứng 17

Gia công theo yêu cầu 18

Kho vận & giao hàng 19

Xuất khẩu quốc tế 20

Đóng gói & xuất hàng 21

HỆ SINH THÁI SẢN PHẨM 22

Tổng quan hệ vật liệu 23

Nhóm 1 · Ván MDF 24

Nhóm 2 · Ván Plywood 25

Nhóm 3 · Ván nhựa 26

Nhóm 4 · Tấm phủ & phụ kiện 27

Bề mặt Melamine & Laminate 28

Bề mặt Veneer & Acrylic 29

Hệ màu Trúc Mộc 30

Bảng màu · Vân gỗ 31

Bảng màu · Vân gỗ (tiếp) 32

Bảng màu · Đơn sắc 33

Bảng màu · Đơn sắc (tiếp) 34

Bảng màu · Đơn sắc (tiếp) 35

Bảng màu · Vân bê tông & Vân đá 36

Vân vải & quy cách sản phẩm 37

QUY TRÌNH LÀM VIỆC 38

Đặt hàng & cung ứng ván 39

Thiết kế & thi công 40

Quy trình thiết kế & thi công 41

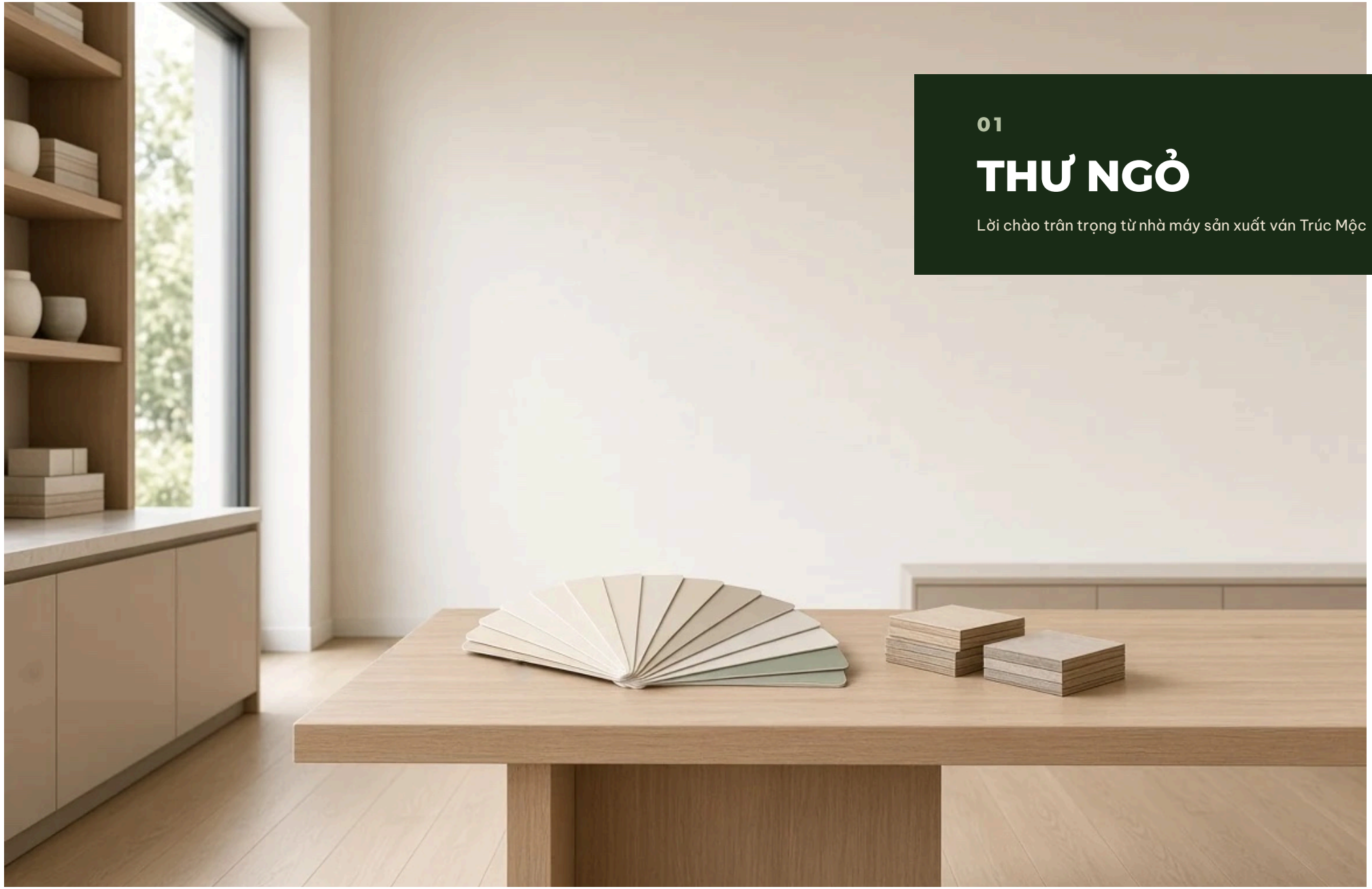
DỰ ÁN TIÊU BIỂU 42

Nhà phố Quận 3 43

Biệt thự cổ điển 44

Tròn Nails & Beauty Spa 45

Lời cảm ơn 46



01

THƯ NGỎ

Lời chào trân trọng từ nhà máy sản xuất ván Trúc Mộc

THƯ NGỎ

Kính gửi Quý khách hàng và Quý đối tác,

Công ty TNHH Nội Thất Trúc Mộc xin gửi đến Quý khách hàng lời chào trân trọng và lời cảm ơn vì đã dành thời gian tìm hiểu Hồ sơ năng lực của chúng tôi.

Trúc Mộc là đơn vị **sản xuất ván công nghiệp và vật liệu phủ bề mặt**. Toàn bộ năng lực của chúng tôi được xây dựng quanh nhà máy – từ khâu kiểm soát nguyên liệu đầu vào, phủ bề mặt và xử lý quy cách, kiểm tra chất lượng theo từng công đoạn, đến lưu kho theo mã màu và đóng kiện giao hàng.

Chúng tôi hiểu rằng với một tấm ván, đẹp thôi là chưa đủ. Ván phải **đúng quy cách, đồng màu giữa các lô, đủ hàng và đến đúng thời điểm**. Chỉ một mã ván thiếu hoặc một lô lệch màu cũng đủ làm gián đoạn cả dây chuyền của xưởng.

Thông qua Hồ sơ năng lực này, chúng tôi mong muốn giới thiệu đến Quý khách hàng hệ thống nhà máy, quy trình sản xuất, hệ sinh thái vật liệu và năng lực cung ứng của Trúc Mộc – cho cả khách hàng trong nước lẫn các đối tác xuất khẩu.

> **Đúng vật liệu — Đúng quy cách — Đúng hẹn**
> Nguyên tắc Trúc Mộc dùng để vận hành nhà máy và toàn bộ chuỗi cung ứng của mình.

Trân trọng,
Đại diện pháp luật

HÀN ĐỨC TUẤN

TRÚC MỘC
SOLUTIONS FOR YOUR SPACE





02

TỔNG QUAN VỀ TRÚC MỘC

Nhà sản xuất ván công nghiệp & vật liệu phủ bề mặt



TỔNG QUAN

HỒ SƠ DOANH NGHIỆP

Trúc Mộc là nhà sản xuất ván gỗ công nghiệp, vật liệu phủ bề mặt và phụ kiện hoàn thiện, vận hành hệ thống nhà máy — kho tại Tây Ninh và Đà Nẵng. Sản phẩm của nhà máy phục vụ xưởng gia công nội thất, đại lý vật liệu, nhà thầu dự án và các đối tác nhập khẩu.

TÊN DOANH NGHIỆP
CÔNG TY TNHH NỘI THẤT TRÚC MỘC

MÃ SỐ THUẾ
1102097680

ĐẠI DIỆN PHÁP LUẬT
Hàn Đức Tuấn

LĨNH VỰC
Sản xuất ván công nghiệp & vật liệu phủ bề mặt

ĐỊA CHỈ HOẠT ĐỘNG

- **Trụ sở & nhà máy:** Lô 26, đường An Hạ, KCN Tân Đức, xã Đức Hòa, tỉnh Tây Ninh
- **Nhà máy Tây Ninh:** Lô J-6-3, đường N3, KCN Hựu Thạnh, xã Đức Hòa, tỉnh Tây Ninh

HOTLINE
0935 797 915

EMAIL
sales@trucmoc.com

WEBSITE
trucmoc.com

TỔNG QUAN

LĨNH VỰC HOẠT ĐỘNG

Trọng tâm của Trúc Mộc là nhà máy. Hai mảng đầu tiên tạo ra sản phẩm; mảng thứ ba là nơi chúng tôi kiểm chứng sản phẩm đó trên công trình thật.



01

Sản xuất ván công nghiệp

Nhà máy Trúc Mộc sản xuất các dòng ván công nghiệp — MDF, Plywood, ván nhựa — theo dải độ dày và khổ tiêu chuẩn của ngành, kiểm soát chất lượng theo từng công đoạn để giữ độ phẳng, độ dày và màu sắc ổn định giữa các lô hàng.



02

Phủ bề mặt & hoàn thiện tấm

Phủ Melamine, Laminate, Veneer và Acrylic lên cốt ván, cắt theo quy cách đơn hàng và dán nẹp cạnh đồng bộ theo từng mã màu — giao đến xưởng tấm ván đã sẵn sàng đưa vào gia công.



03

Thiết kế & thi công nội thất

Ngoài vai trò nhà sản xuất, Trúc Mộc triển khai thiết kế và thi công hoàn thiện nội thất — mảng việc giúp nhà máy hiểu sâu cách vật liệu được sử dụng thực tế và phản hồi ngược lại vào sản phẩm.

TRIẾT LÝ THƯƠNG HIỆU



01
ĐÚNG VẬT LIỆU

Chúng tôi tập trung vào những gì khách hàng thực sự cần: sản phẩm rõ ràng, thông tin minh bạch, màu sắc đồng bộ và khả năng cung ứng ổn định.

02
ĐÚNG QUY CÁCH

Độ dày, kích thước và thông tin sản phẩm được công bố rõ ràng, giúp xưởng chủ động tính toán và triển khai sản xuất mà không phải phỏng đoán.

03
ĐÚNG HẸN

Thời gian giao hàng được thống nhất rõ ràng để xưởng có thể chủ động sắp xếp nhân công, máy móc và tiến độ sản xuất.

ĐỊNH HƯỚNG

TẦM NHÌN & SỨ MỆNH

TẦM NHÌN

Trở thành nhà máy ván công nghiệp mà các xưởng nội thất Việt Nam đặt hàng mà không cần kiểm tra lại — nơi quy cách, màu sắc và tiến độ là những điều mặc định đúng, và là đối tác sản xuất đáng tin cậy của khách hàng quốc tế.

SỨ MỆNH

Sản xuất và cung ứng hệ vật liệu đồng bộ từ cốt ván, bề mặt đến đường cạnh hoàn thiện — để xưởng nội thất giảm thời gian chờ, giảm hao hụt và tập trung vào việc tạo ra sản phẩm tốt thay vì xử lý sự cố vật liệu.



GIÁ TRỊ CỐT LÕI

01

CHẤT LƯỢNG

Kiểm soát theo từng công đoạn sản xuất, không để lỗi đi tiếp sang công đoạn sau.

02

UY TÍN

Công bố đúng quy cách, giao đúng lô hàng đã xác nhận và chịu trách nhiệm đến cùng.



04

CHUYÊN NGHIỆP

Chuẩn hoá quy trình từ đặt hàng, sản xuất, kiểm tra đến đóng kiện và giao nhận.

03

ỔN ĐỊNH

Giữ độ dày, độ phẳng và màu sắc đồng nhất giữa các lô — điều xưởng cần nhất ở một nhà máy.

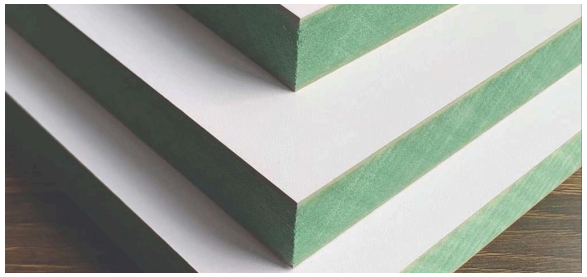
05

ĐỒNG HÀNH

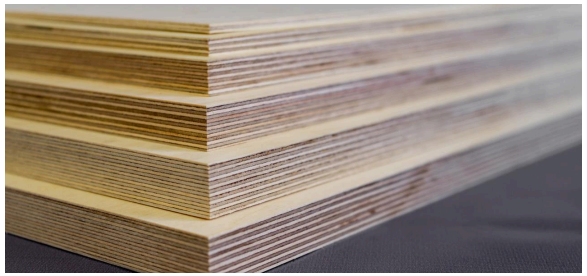
Hiểu cách xưởng và nhà thầu sử dụng vật liệu để cải tiến sản phẩm theo nhu cầu thật.

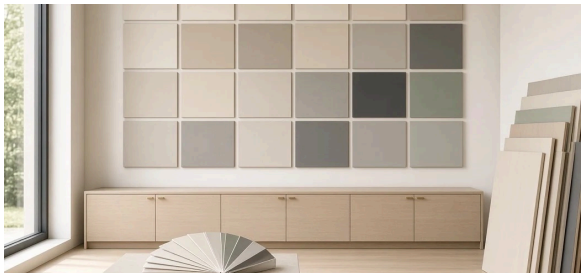
NHỮNG CON SỐ











170 **mã màu** Hệ màu Melamine chuẩn hoá	**14** **dòng sản phẩm** Ván, tấm phủ & phụ kiện	**03** **cơ sở** Tây Ninh & Đà Nẵng
2.5–25 **mm** Dải độ dày cung ứng	**1220×2440** **mm** Khổ ván tiêu chuẩn	**CARB-P2** **EPA** Tiêu chuẩn phát thải



03

NĂNG LỰC NHÀ MÁY

Nguyên liệu · Dây chuyền · Kiểm soát chất lượng · Kho vận · Xuất khẩu

HỆ THỐNG NHÀ MÁY







Trúc Mộc vận hành hệ thống nhà máy và kho bãi tại hai khu vực trọng điểm — **Tây Ninh** ở phía Nam và **Đà Nẵng** ở miền Trung. Sản xuất và lưu kho được đặt cạnh nhau tại cùng một cụm cơ sở, nhờ đó hàng sau khi ra khỏi chuyền là vào thẳng kho theo mã màu, rút ngắn thời gian từ lúc xác nhận đơn đến lúc lên xe giao.

MIỀN NAM · TRỤ SỞ

KCN TÂN ĐỨC

Lô 26, đường An Hạ, KCN Tân Đức, xã Đức Hòa, tỉnh Tây Ninh

MIỀN NAM · NHÀ MÁY

KCN HỰU THẠNH

Lô J-6-3, đường N3, KCN Hựu Thạnh, xã Đức Hòa, tỉnh Tây Ninh

NHÀ MÁY TÂY NINH







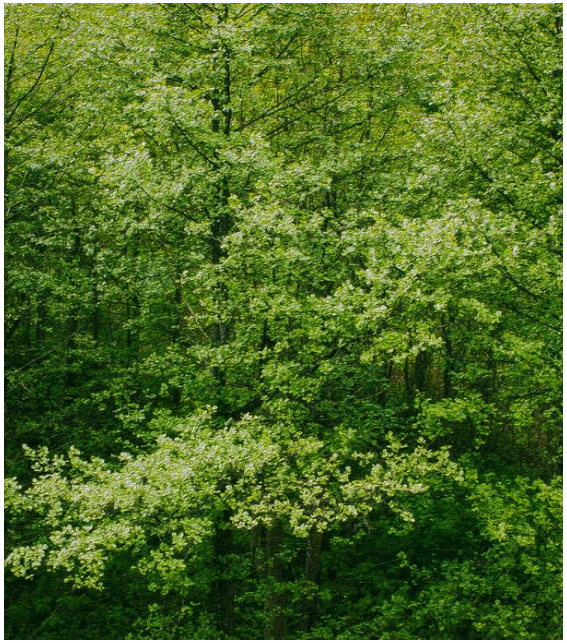
CƠ SỞ PHÍA NAM

Cụm nhà máy và kho tại KCN Tân Đức và KCN Hựu Thạnh đảm nhiệm sản xuất, lưu kho và xử lý quy cách cho thị trường phía Nam. Hệ thống được tổ chức theo từng mã màu để chủ động nguồn hàng, giúp xưởng dễ dàng lên kế hoạch sản xuất và hạn chế thời gian chờ vật liệu.

02	170
cơ sở	mã màu
KCN Tân Đức & Hựu Thạnh	Sẵn kho theo hệ màu

NGUYÊN LIỆU ĐẦU VÀO







ĐIỂM BẮT ĐẦU

Chất lượng một tấm ván được quyết định từ trước khi vào máy. Trúc Mộc kiểm soát nguyên liệu ngay tại khâu tiếp nhận — gỗ nguyên liệu, keo dán, giấy trang trí và màng phủ — theo tiêu chí riêng cho từng dòng sản phẩm.

Nguyên liệu không đạt yêu cầu được tách riêng và không đưa vào sản xuất. Đây là điều kiện để nhà máy giữ được độ dày, độ phẳng và màu sắc ổn định trên toàn bộ đơn hàng, kể cả khi khách đặt bổ sung ở các đợt khác nhau.

HẠNG MỤC KIỂM SOÁT

- **Gỗ nguyên liệu** — nguồn gỗ rừng trồng, kiểm tra độ ẩm và tạp chất trước khi đưa vào chế biến
- **Keo dán** — lựa chọn theo yêu cầu phát thải của từng dòng sản phẩm, trong đó có tiêu chuẩn CARB-P2
- **Giấy trang trí & màng phủ** — đối chiếu với bảng màu chuẩn Trúc Mộc trước khi nhập kho
- **Cốt ván** — kiểm tra quy cách, độ phẳng và khuyết tật bề mặt trước khi chuyển sang công đoạn phủ
- **Nẹp cạnh** — nhập đồng bộ theo từng mã màu ván để bề mặt và đường cạnh liền mạch

NHÀ MÁY

DÂY CHUYỀN SẢN XUẤT

Toàn bộ quá trình được chia thành các công đoạn có điểm kiểm tra riêng. Tấm ván chỉ đi tiếp khi công đoạn trước đạt yêu cầu — nguyên tắc giúp lỗi được phát hiện sớm thay vì lộ ra ở xưởng của khách hàng.

CÔNG ĐOẠN 01
Tiếp nhận & kiểm tra nguyên liệu

CÔNG ĐOẠN 02
Chuẩn bị cốt ván

CÔNG ĐOẠN 03
Xử lý bề mặt cốt

CÔNG ĐOẠN 04
Phủ bề mặt trang trí

CÔNG ĐOẠN 05
Ép định hình

CÔNG ĐOẠN 06
Ổn định tấm sau ép

CÔNG ĐOẠN 07
Cắt theo quy cách đơn hàng

CÔNG ĐOẠN 08
Dán nẹp cạnh đồng bộ

CÔNG ĐOẠN 09
Kiểm tra trước nhập kho

CÔNG ĐOẠN 10
Đóng kiện & lưu kho theo mã màu

KIỂM TRA TẠI CHỖ

Mỗi công đoạn có tiêu chí nghiệm thu riêng, kết quả được ghi nhận để truy lại khi cần.

ĐỒNG NHẤT GIỮA CÁC LÔ

Thông số ép và mã nguyên liệu được cố định theo từng mã màu để lô sau khớp lô trước.

CẮT THEO ĐƠN

Đơn hàng cần quy cách riêng được cắt ngay tại nhà máy, giảm hao hụt và công đoạn tại xưởng.

CÔNG NGHỆ PHỦ BỀ MẶT

Phủ bề mặt là công đoạn tạo ra phần lớn giá trị của tấm ván. Nhà máy Trúc Mộc xử lý bốn nhóm bề mặt trên cùng hệ cốt ván, nhờ đó khách hàng có thể chọn cùng một mã màu trên nhiều loại cốt và nhiều mức giá khác nhau.



MELAMINE

Giấy trang trí tẩm keo được ép trực tiếp lên cốt ván dưới nhiệt và áp lực, tạo bề mặt liền khối, chống trầy và dễ vệ sinh. Đây là dòng bề mặt chủ lực với hệ màu rộng nhất của nhà máy.



LAMINATE

Tấm laminate được dán lên cốt ván, cho độ dày bề mặt lớn hơn và khả năng chịu va đập, chịu nhiệt tốt hơn — phù hợp mặt bàn, quầy kệ và các vị trí sử dụng cường độ cao.



VENEER

Lớp gỗ lạng mỏng được dán và xử lý bề mặt, giữ lại vân gỗ tự nhiên. Công đoạn ghép vân và xử lý hoàn thiện quyết định phần lớn chất lượng thành phẩm.



ACRYLIC

Bề mặt bóng gương được phủ và xử lý cạnh để đạt độ phẳng và độ bóng đồng đều, dùng cho các hạng mục yêu cầu hiệu ứng thẩm mỹ cao.

ĐƯỜNG CẠNH ĐI CÙNG BỀ MẶT

Nẹp cạnh được chuẩn bị đồng bộ theo từng mã màu ván. Xưởng nhận về một bộ vật liệu khớp nhau, không phải tự đi tìm nẹp tương ứng và chấp nhận sai lệch màu ở đường cạnh.



CHẤT LƯỢNG

KIỂM SOÁT CHẤT LƯỢNG

Kiểm tra không dồn về cuối chuyền. Mỗi công đoạn có điểm dừng riêng, và tấm ván chỉ đi tiếp khi đạt yêu cầu của công đoạn đó.

01

NGUYÊN LIỆU ĐẦU VÀO

Đối chiếu quy cách, độ ẩm, mã màu giấy và loại keo với yêu cầu của từng dòng sản phẩm trước khi nhập.

02

CỐT VÁN TRƯỚC KHI PHỦ

Kiểm tra độ phẳng, độ dày và khuyết tật bề mặt — loại bỏ tấm không đạt thay vì phủ chồng lên lỗi.

03

TRONG QUÁ TRÌNH PHỦ

Theo dõi thông số ép và bám dính, lấy mẫu đối chiếu để bề mặt không bị phồng rộp hay lệch màu.

04

SAU KHI CẮT QUY CÁCH

Đo lại kích thước và kiểm tra cạnh cắt theo đúng bảng quy cách của đơn hàng.

05

TRƯỚC KHI ĐÓNG KIỆN

Đối chiếu mã màu, số lượng và chủng loại với đơn đã xác nhận — bước chặn cuối cùng trước khi hàng rời nhà máy.

06

HỒ SƠ & TRUY XUẤT

Thông tin lô hàng được lưu lại để tra cứu khi khách cần đặt bổ sung đúng màu hoặc cần chứng từ nghiệm thu.

CARB-P2	2.5–25	1220×2440
EPA	mm	mm
Tiêu chuẩn phát thải	Dải độ dày kiểm soát	Khổ ván tiêu chuẩn

THẾ MẠNH

CAM KẾT CUNG ỨNG

Một nhà cung cấp vật liệu tốt không chỉ là nơi bán một tấm ván. Đó phải là nơi xưởng có thể tin vào thông tin sản phẩm, tin vào thời gian giao hàng và chủ động được kế hoạch sản xuất.

01
ĐÚNG QUY CÁCH

Độ dày, kích thước và thông tin sản phẩm được công bố rõ ràng, giúp xưởng chủ động tính toán và triển khai sản xuất.

02
ĐỒNG BỘ MÀU SẮC

Ván và nẹp cạnh được lựa chọn đồng bộ theo từng mã, giúp sản phẩm hoàn thiện liền mạch từ bề mặt đến đường cạnh.

03
CÓ SẴN KHI CẦN

Chủ động nguồn hàng theo từng mã màu giúp giảm thời gian chờ và hạn chế việc phải thay đổi phương án vật liệu giữa chừng.

04
GIAO ĐÚNG HẸN

Thời gian giao hàng được thống nhất rõ ràng để xưởng chủ động sắp xếp nhân công, máy móc và tiến độ sản xuất.

05
CẮT THEO NHU CẦU

Với đơn hàng cần xử lý theo quy cách riêng, Trúc Mộc hỗ trợ cắt theo kích thước để giảm hao hụt và công đoạn tại xưởng.

06
THÔNG TIN MINH BẠCH

Báo giá, quy cách và chứng từ được cung cấp rõ ràng, giúp khách hàng dễ dàng kiểm tra và nghiệm thu vật liệu.

GIA CÔNG THEO YÊU CẦU

Ngoài các mã hàng tiêu chuẩn, nhà máy nhận sản xuất và xử lý theo yêu cầu riêng của từng khách hàng — từ quy cách cắt, tổ hợp cốt ván và bề mặt, đến cách đóng kiện và bộ chứng từ đi kèm.

01
CẮT THEO QUY CÁCH RIÊNG

Nhận cắt tấm theo bảng kích thước của khách hàng ngay tại nhà máy — xưởng nhận về đúng chi tiết cần dùng, giảm hao hụt và bớt một công đoạn xử lý.

02
PHỦ THEO MÃ MÀU CHỈ ĐỊNH

Khách hàng chọn mã màu trong hệ màu Trúc Mộc và loại cốt ván phù hợp; nhà máy phủ và hoàn thiện theo đúng tổ hợp đã chốt.

03
ĐỒNG BỘ VÁN & NẸP CẠNH

Nẹp cạnh được chuẩn bị theo đúng mã màu của lô ván, giao cùng đơn hàng để bề mặt và đường cạnh khớp nhau.

04
ĐÓNG KIỆN THEO YÊU CẦU

Quy cách kiện, cách chèn lót và nhãn nhận diện được làm theo yêu cầu của bên mua, kể cả tiêu chuẩn cho hàng xuất khẩu.

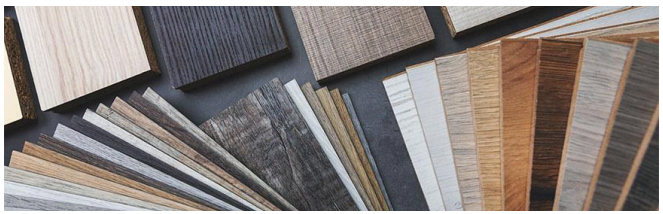
05
SẢN XUẤT THEO ĐƠN ĐẶT TRƯỚC

Với các mã và khối lượng lặp lại theo chu kỳ, nhà máy sắp xếp kế hoạch sản xuất trước để khách luôn có hàng khi cần.

06
HỒ SƠ ĐI KÈM LÔ HÀNG

Quy cách, mã màu và chứng từ được cung cấp theo lô, phục vụ nghiệm thu vật liệu và thủ tục nhập khẩu.









NĂNG LỰC CUNG ỨNG

KHO VẬN & GIAO HÀNG

Hệ thống kho được tổ chức theo từng mã màu và quy cách, kết nối trực tiếp với nhà máy nhằm đảm bảo tính sẵn có của sản phẩm. Trúc Mộc chủ động sắp xếp vận chuyển, đóng kiện và giao hàng đến xưởng hoặc chân công trình theo lịch đã thống nhất.

- Lưu kho theo mã màu – kiểm tra tồn nhanh, hạn chế thay đổi phương án vật liệu
- Cắt theo quy cách yêu cầu, giảm hao hụt và công đoạn xử lý tại xưởng
- Đóng kiện tiêu chuẩn xuất khẩu cho các đơn hàng đi thị trường quốc tế
- Giao hàng nội vùng và liên tỉnh theo lịch thống nhất với khách hàng





THỊ TRƯỜNG QUỐC TẾ

XUẤT KHẨU QUỐC TẾ

Năng lực của nhà máy không dừng lại ở thị trường trong nước. Trúc Mộc từng bước mở rộng sang các thị trường nước ngoài, khẳng định vị thế của một cơ sở sản xuất Việt Nam trên bản đồ cung ứng quốc tế.

Với định hướng phát triển bền vững cùng tiêu chuẩn sản xuất ngày càng nâng cao, các dòng ván công nghiệp và sản phẩm nội thất của Trúc Mộc đã được xuất khẩu sang nhiều thị trường nước ngoài, đáp ứng yêu cầu khắt khe về chất lượng, thẩm mỹ và độ bền.

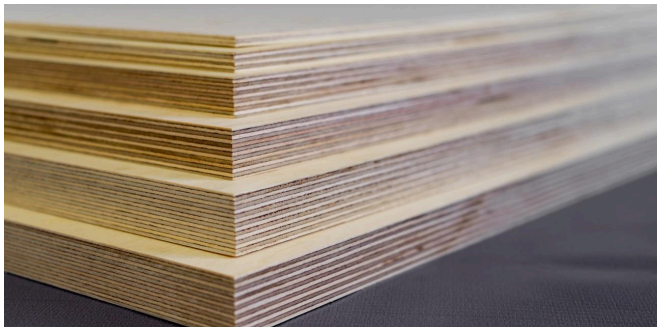
Sự đầu tư vào công nghệ sản xuất hiện đại, quy trình kiểm soát chất lượng nghiêm ngặt cùng đội ngũ giàu kinh nghiệm đã giúp Trúc Mộc tạo dựng niềm tin với các đối tác quốc tế.



ĐÓNG GÓI & XUẤT HÀNG







ĐÓNG KIỆN TIÊU CHUẨN

Sản phẩm được đóng kiện gỗ theo tiêu chuẩn xuất khẩu, đảm bảo an toàn trong quá trình vận chuyển đường biển.

KIỂM SOÁT CHẤT LƯỢNG

Quy trình kiểm tra trước khi đóng kiện giúp đảm bảo đúng chủng loại, số lượng và chất lượng bề mặt.

THỊ TRƯỜNG HOA KỲ

Sản phẩm nội thất Trúc Mộc đã được xuất khẩu sang thị trường Hoa Kỳ với hạng mục thiết kế và thi công.



04

HỆ SINH THÁI SẢN PHẨM

13 dòng vật liệu · 170 mã màu · Đồng bộ từ bề mặt đến đường cạnh

HỆ SINH THÁI SẢN PHẨM

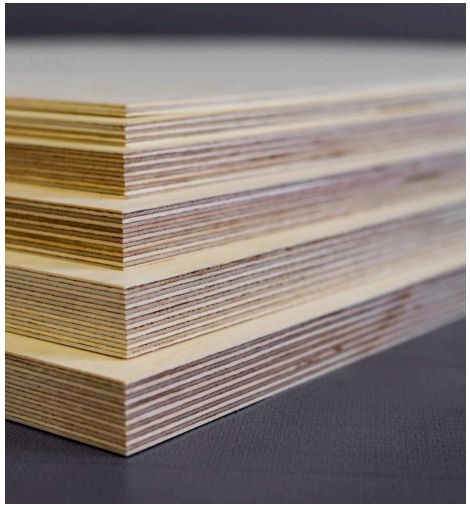
TỔNG QUAN HỆ VẬT LIỆU

Trúc Mộc cung cấp các dòng vật liệu gỗ công nghiệp phủ Melamine, Laminate và nẹp nhựa dán cạnh, được lựa chọn để đáp ứng nhu cầu sản xuất nội thất từ xưởng gia công, nhà thầu đến các đơn vị thiết kế và thi công. **Một mã ván – một hệ vật liệu – một giải pháp hoàn thiện đồng bộ.**



VÁN MDF 02

- MDF phủ Melamine
- MDF phủ Laminate



VÁN PLYWOOD 03

- Ván Plywood thô
- Plywood phủ Melamine
- Plywood phủ Laminate



VÁN NHỰA 05

- Ván nhựa phủ PVC
- Ván nhựa trắng tiêu chuẩn
- Ván nhựa trắng cao cấp 03 lớp
- Ván nhựa màu cao cấp 03 lớp
- Nhựa phủ Laminate



TẤM PHỦ & PHỤ KIỆN 03

- Tấm Laminate
- Nẹp chỉ dán cạnh
- Keo hạt dán cạnh

HỆ VẬT LIỆU

NHÓM 1 **VÁN MDF**

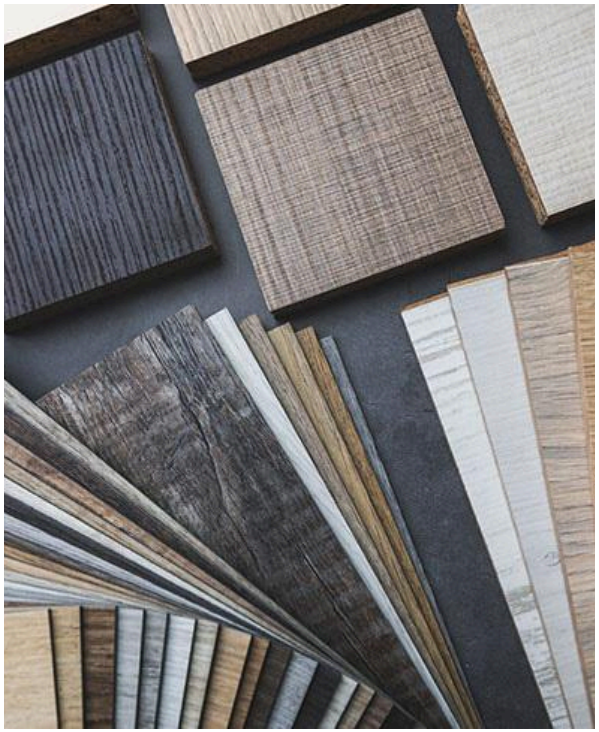
Cốt ván sợi mật độ trung bình — nền tảng cho nội thất đa năng



MDF PHỦ MELAMINE

Bề mặt đẹp, màu sắc đa dạng, dễ ứng dụng cho nhiều dòng nội thất từ tủ bếp, tủ áo đến vách ốp trang trí.

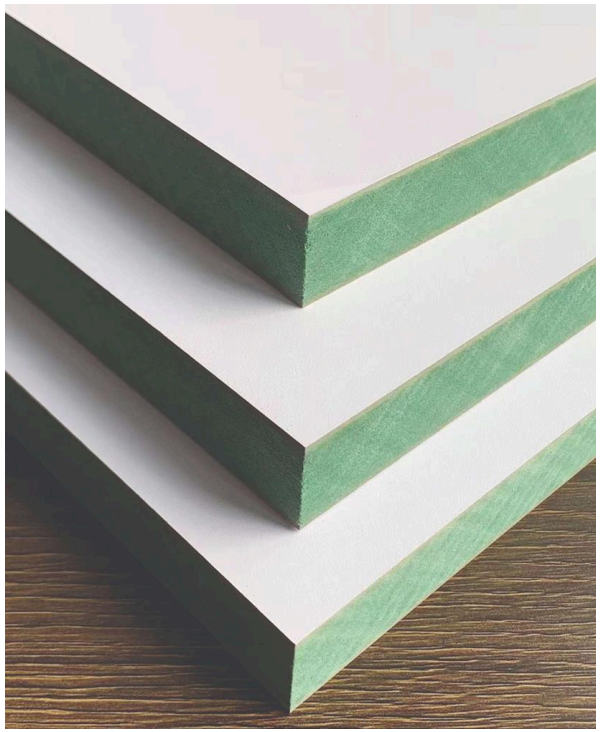
- Khổ 1220 × 2440 mm
- Độ dày 2.5 – 25 mm
- Phát thải CARB-P2 / EPA



MDF PHỦ LAMINATE

Cốt MDF chắc chắn kết hợp lớp phủ Laminate bền đẹp, chống trầy xước và chịu va đập tốt.

- Khổ 1220 × 2440 mm
- Độ dày 2.5 – 25 mm
- Phát thải CARB-P2 / EPA



MDF LÕI XANH CHỐNG ẨM

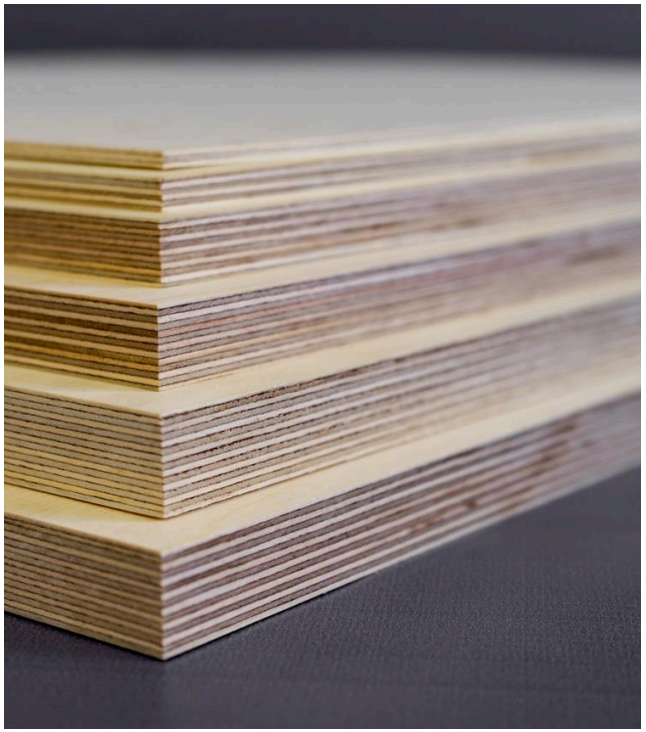
Bổ sung keo chuyên dụng giúp tăng khả năng chịu ẩm, hạn chế cong vênh, phồng rộp khi dùng ở khu vực độ ẩm cao.

- Khổ 1220 × 2440 mm
- Độ dày 2.5 – 25 mm
- Phát thải CARB-P2 / EPA

HỆ VẬT LIỆU

NHÓM 2 **VÁN PLYWOOD**

Nhiều lớp gỗ tự nhiên ép chéo — bền chắc, chịu lực, ít cong vênh



VÁN PLYWOOD THÔ

Giữ nguyên vẻ đẹp tự nhiên của gỗ, không phủ bề mặt — phù hợp cho kết cấu, vách ngăn và hạng mục cần gia công thêm.

- Khổ 1220 × 2440 mm
- Độ dày 2.5 – 25 mm
- Phát thải CARB-P2 / EPA



PLYWOOD PHỦ MELAMINE

Đạt tiêu chuẩn E0, chịu ẩm và chịu lực tốt, thích hợp cho tủ quần áo, kệ trang trí và sàn gỗ.

- Khổ 1220 × 2440 mm
- Độ dày 2.5 – 25 mm
- Phát thải CARB-P2 / EPA



PLYWOOD PHỦ LAMINATE

Phân khúc cao cấp, chống trầy xước và chống mài mòn, dùng cho bàn làm việc và vách ốp tần suất cao.

- Khổ 1220 × 2440 mm
- Độ dày 2.5 – 25 mm
- Phát thải CARB-P2 / EPA

HỆ VẬT LIỆU

NHÓM 3 **VÁN NHỰA**

Giải pháp chống nước cho bếp, lavabo và không gian ẩm



VÁN NHỰA PHỦ PVC

Lõi nhựa chống nước, màng PVC vân nổi chống bay màu.

- Chống nước tuyệt đối
- Vân nổi chân thực



NHỰA TRẮNG TIÊU CHUẨN

Nhựa thô một lớp, bề mặt mịn, chống nước và chống cháy tốt.

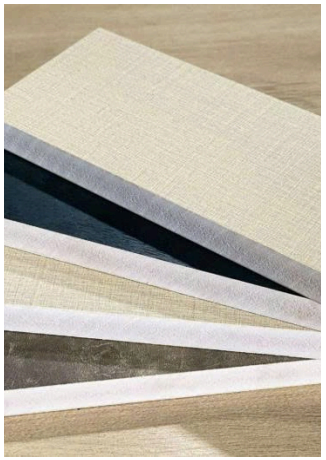
- Bề mặt phẳng mịn
- Chống cháy



NHỰA TRẮNG CAO CẤP 03 LỚP

Hai lớp mặt siêu cứng kẹp lõi PVC foam, bám vít tốt.

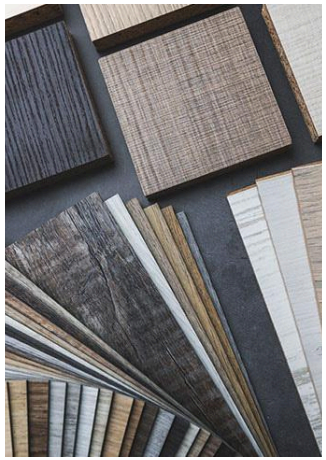
- Cấu trúc 3 lớp
- Bám vít tốt



NHỰA MÀU CAO CẤP 03 LỚP

Cấu trúc 3 lớp như bản trắng, bổ sung dải màu hoàn thiện.

- Cấu trúc 3 lớp
- Đa dạng màu



NHỰA PHỦ LAMINATE

Cốt nhựa chống nước, bề mặt Laminate chịu va đập.

- Chống nước
- Chịu va đập

HỆ VẬT LIỆU

NHÓM 4 **TẤM PHỦ & PHỤ KIỆN**

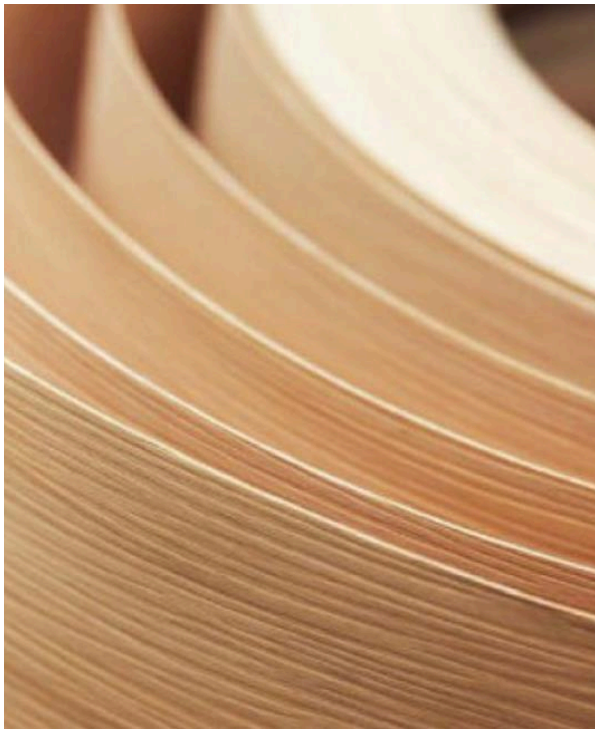
Hoàn thiện đồng bộ từ bề mặt đến đường cạnh



TẤM LAMINATE

Tấm phủ bề mặt với nhiều lựa chọn vân gỗ, vân đá và màu trơn, chịu va đập và chịu nhiệt tốt.

- HPL – High Pressure Laminate
- Chống trầy, chịu nhiệt



NẸP CHỈ DÁN CẠNH

Che phủ và bảo vệ cạnh ván, đồng bộ màu với bề mặt để đường cạnh liền mạch sau hoàn thiện.

- Đồng bộ theo mã ván
- Hạn chế lệch màu



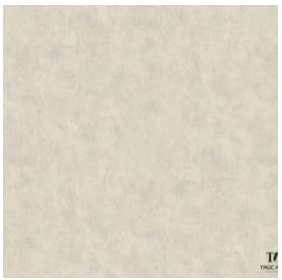
KEO HẠT DÁN CẠNH

Keo hạt nhựa nhiệt dẻo chuyên dụng cho máy dán cạnh công nghiệp.

- Dùng cho máy dán cạnh
- Bám dính ổn định

BỀ MẶT MELAMINE & LAMINATE









MELAMINE

Lớp giấy trang trí kết hợp keo Melamine resin, ép trực tiếp lên cốt MDF, HDF hoặc ván dăm bằng công nghệ ép nhiệt. Bề mặt chống trầy xước, hạn chế ẩm, với bộ sưu tập đa dạng: vân gỗ tự nhiên, đơn sắc hiện đại, giả đá, giả vải và hiệu ứng kim loại — lựa chọn lý tưởng cho không gian hiện đại, tối ưu chi phí.

LAMINATE (HPL)

Lớp phủ cao cấp ép áp suất cao lên cốt gỗ công nghiệp, tạo bề mặt chắc chắn và ổn định theo thời gian. Nổi bật với khả năng chống trầy xước, chịu va đập, chịu nhiệt và hạn chế ẩm — phù hợp cho tủ bếp, bàn làm việc, vách ốp và các hạng mục tần suất sử dụng cao.

ỨNG DỤNG TIÊU BIỂU

- Tủ bếp trên – dưới
- Tủ quần áo, tủ áo âm tường
- Vách ốp trang trí
- Bàn làm việc, bàn đảo
- Kệ sách, kệ trang trí
- Hệ tủ văn phòng

BỀ MẶT VENEER & ACRYLIC









VENEER

Lớp gỗ tự nhiên lạng mỏng giữ trọn đường vân, màu sắc sang trọng và độ hoàn thiện tinh tế. Với đa dạng mẫu mã và nhiều tông màu gỗ tự nhiên thời thượng, Veneer là lựa chọn lý tưởng cho không gian nội thất cao cấp, mang lại cảm giác ấm cúng và gần gũi với thiên nhiên.

ACRYLIC

Phủ lên cốt gỗ công nghiệp bằng công nghệ dán keo PUR, tạo hiệu ứng bóng gương phản chiếu ánh sáng tốt. Độ bền cao, hạn chế cong vênh, chịu va đập và chịu nhiệt tương đối tốt – phù hợp cho tủ bếp, tủ quần áo, kệ trang trí và các hạng mục nội thất cao cấp.

ỨNG DỤNG TIÊU BIỂU

- Mặt cánh tủ bếp cao cấp
- Tủ áo phòng ngủ
- Vách ốp phòng khách
- Quầy lễ tân, quầy bar
- Hệ tủ showroom
- Nội thất khách sạn

HỆ SINH THÁI SẢN PHẨM

HỆ MÀU TRÚC MỘC

Catalogue Trúc Mộc là bộ sưu tập **170 mã bề mặt Melamine** được lựa chọn cho nhu cầu sản xuất và hoàn thiện nội thất. Từ những gam màu trung tính, vân gỗ tự nhiên đến các bề mặt tạo điểm nhấn, mỗi mã được phát triển theo hướng dễ phối màu, dễ ứng dụng và phù hợp với nhiều phong cách nội thất. Mỗi mã màu đều được xem xét cùng **hệ nẹp cạnh tương ứng**, giúp xưởng triển khai một phương án vật liệu thống nhất từ bề mặt đến phần cạnh hoàn thiện.



71	73	11	8	7
mã	mã	mã	mã	mã
Vân gỗ	Đơn sắc	Vân bê tông	Vân đá	Vân vải

BẢNG MÀU MELAMINE

VÂN GỖ 36/71 mã


DS6601


DS6604


DS6608


DS6609


DS66102


DS66124


DS66132


DS66133


DS66134


DS6614


DS6620


DS6622


DS6626


DS6638


DS6648


DS6649


DS6655


DS6663


DS6664


DS6666


DS6669


DS6670


E60100


E60102


E60103


E60104


E60107


E60127


E60130


E6801


E6804


E6815


E6816


E6817


E6821


E6828

BẢNG MÀU MELAMINE

VÂN GỖ 35/71 mã · tiếp theo


E6834


E6836


E7802


E7808


E7809


E7810


E7811


E7812


E7813


E7814


E7815


E7816


E7821


E7834


E7838


E7885


E8001


E8014


E8015


E8016


E8026-2


E8026-3


E8034-1


E8034-2


E8036-1


E8036-2


E8036-3


E8037-2


E8039-3


E8040-1


E923015


E94030


E9463


E9464


E9612

BẢNG MÀU MELAMINE

ĐƠN SẮC 25/73 mã


DS66117


DS6623

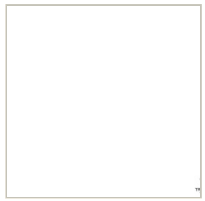

DS6639


DS6640


DS6659


DS6691


E101T

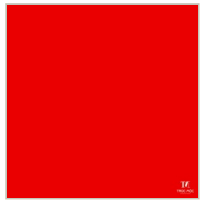

E104T

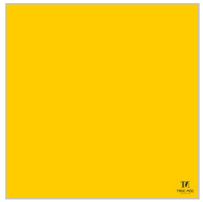

S1004-1

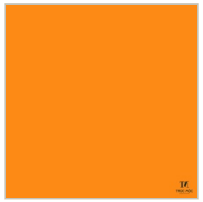

S1005

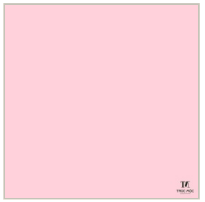

S1010

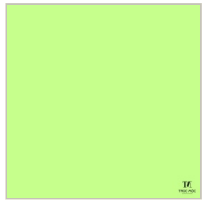

S1011

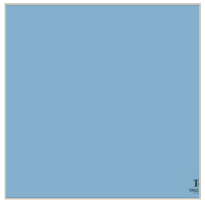

S1012


S1013

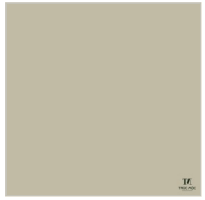

S1014


S1015

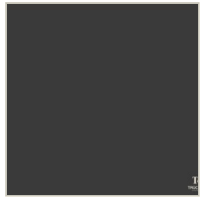

S1016

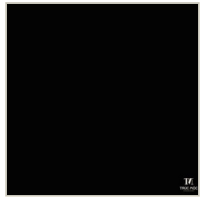

S1017

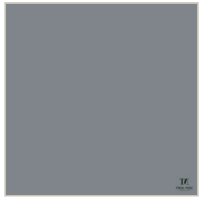

S1021


S1024


S1025-1


S1025

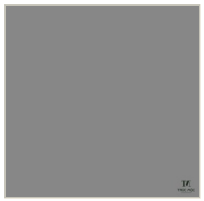

S1027


S1028


S1029

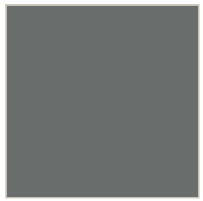
BẢNG MÀU MELAMINE

ĐƠN SẮC 25/73 mã · tiếp theo

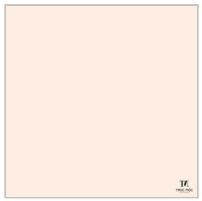

S1031

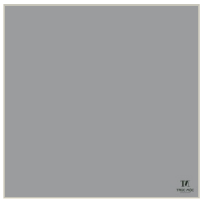

S1034


S1035


S1036


S1043


S1045


S1046


S1048


S1053


S1063


S1068

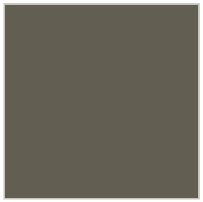

S1071

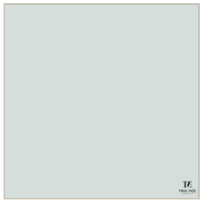

S1076


S1077


S1078


S2001

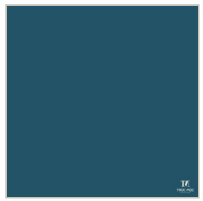

S2002

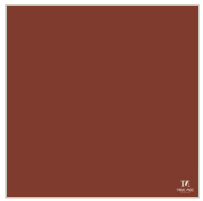

S2003


S2004

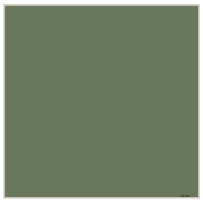

S2005


S2006


S2007

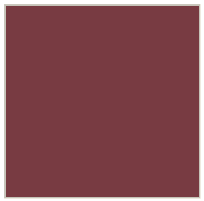

S2010

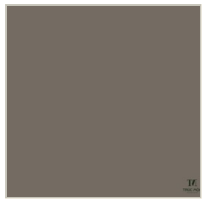

S2011


S2012

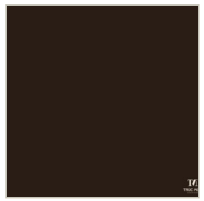
BẢNG MÀU MELAMINE

ĐƠN SẮC 23/73 mã · tiếp theo


S2013

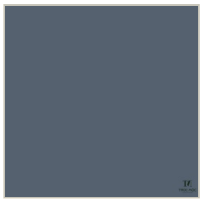

S2014


S2015

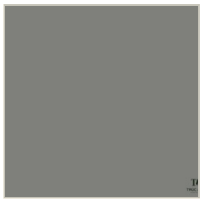

S2016

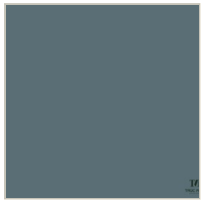

S2017


S2018

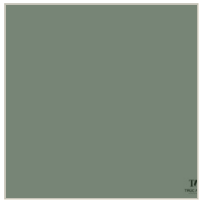

S2020

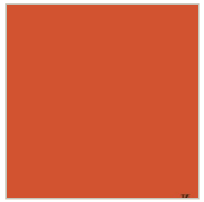

S2021

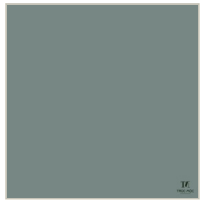

S2022


S2023

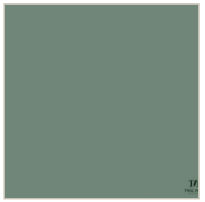

S2024

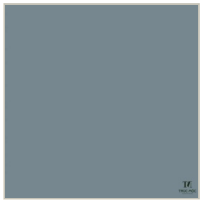

S2025

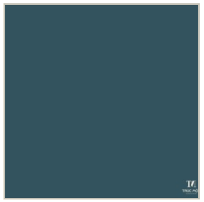

S2027


S2028

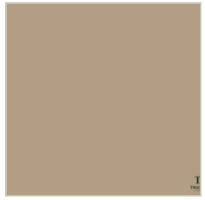

S2212

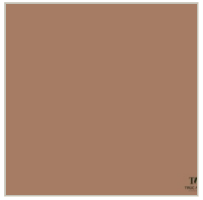

S2213

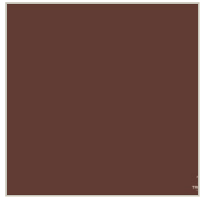

S2214

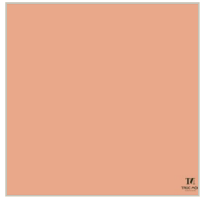

S2215


S2216


S2217


S2218

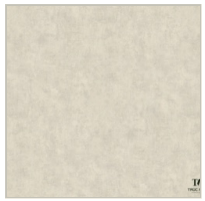

S2219


S2222

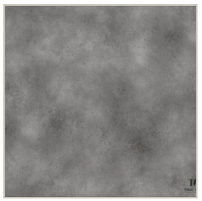
BẢNG MÀU MELAMINE

VÂN BÊ TÔNG 11/11 mã

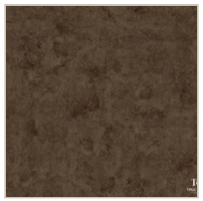

E60124


E7010


E7011


E7020


E7021


E7039


E7048


E7049

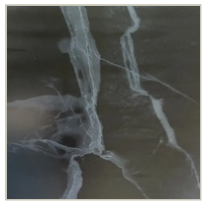

E7458


E7459

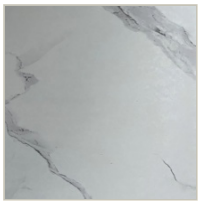

E7460

VÂN ĐÁ 8/8 mã


DS6677


E60134


E60135


E60136


E7058


E8028

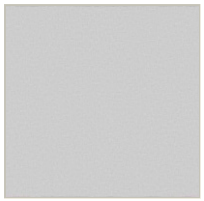

E8029


E8033

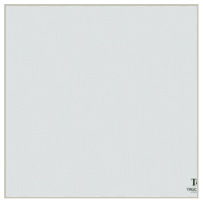
HỆ MÀU TRÚC MỘC

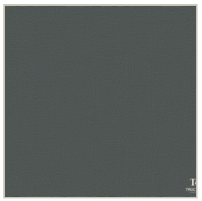
VÂN VẢI & QUY CÁCH SẢN PHẨM

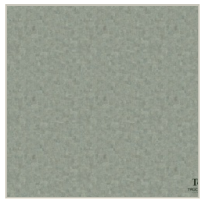
VÂN VẢI 7/7 mã

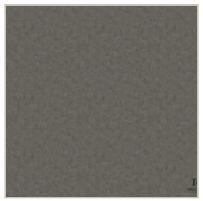

E7056

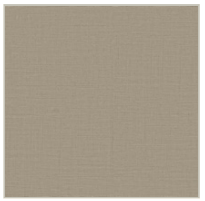

E7806


E8023-1


E8023-2


E8025-1


E8025-2


E9999

QUY CÁCH

KHỔ VÁN TIÊU CHUẨN

1220 × 2440 mm — khổ tiêu chuẩn áp dụng cho toàn bộ hệ màu Melamine.

ĐỘ DÀY

2.5 – 25 MM

Dải độ dày cung ứng, đáp ứng từ hậu tủ, cánh tủ đến thùng tủ và vách ngăn.

TIÊU CHUẨN

CARB-P2 / EPA

Tiêu chuẩn phát thải formaldehyde, an toàn cho sức khỏe người sử dụng.

Toàn bộ mã màu trong hệ màu Trúc Mộc đều có **nẹp chỉ dán cạnh đồng bộ**. Quý khách vui lòng liên hệ để nhận mẫu vật lý hoặc catalogue đầy đủ.



05

QUY TRÌNH LÀM VIỆC

Đặt hàng ván · Sản xuất & giao nhận · Thiết kế và thi công nội thất

QUY TRÌNH

ĐẶT HÀNG & CUNG ỨNG VÁN

Đây là quy trình chính giữa nhà máy và khách hàng. Mục tiêu là để xưởng biết trước mình sẽ nhận gì và nhận khi nào — quy cách được chốt bằng văn bản, mã màu được đối chiếu bằng mẫu, và lịch giao được thống nhất trước khi sản xuất.

BƯỚC 01
Tiếp nhận yêu cầu

BƯỚC 02
Tư vấn quy cách & mã màu

BƯỚC 03
Gửi mẫu đối chiếu

BƯỚC 04
Báo giá & xác nhận đơn

BƯỚC 05
Lên kế hoạch sản xuất

BƯỚC 06
Sản xuất / soạn hàng theo mã

BƯỚC 07
Cắt quy cách theo đơn

BƯỚC 08
Kiểm tra trước đóng kiện

BƯỚC 09
Đóng kiện & xếp hàng

BƯỚC 10
Giao đến xưởng hoặc công trình

BƯỚC 11
Nghiệm thu & bàn giao chứng từ

BƯỚC 12
Hỗ trợ đặt bổ sung

CHỐT TRƯỚC KHI CHẠY

Quy cách, mã màu và số lượng được xác nhận trước khi nhà máy lên kế hoạch sản xuất.

MỘT ĐẦU MỐI THEO DÕI

Khách hàng làm việc với một đầu mối duy nhất từ lúc báo giá đến lúc nghiệm thu lô hàng.

ĐẶT BỔ SUNG ĐÚNG MÀU

Thông tin lô được lưu lại để lần đặt sau khớp màu với lô đã giao trước đó.

QUY TRÌNH

THIẾT KẾ & THI CÔNG

Quy trình 15 bước được chuẩn hoá nhằm kiểm soát chất lượng thiết kế, tiến độ sản xuất và trải nghiệm bàn giao — mọi thông tin được trao đổi minh bạch với khách hàng trong suốt dự án.

BƯỚC 01
Tiếp nhận thông tin KH

BƯỚC 02
Gửi ý tưởng demo

BƯỚC 03
Gặp và tư vấn trực tiếp

BƯỚC 04
Ký kết hợp đồng

BƯỚC 05
Lên phương án thiết kế

BƯỚC 06
Thiết kế phối cảnh & hồ sơ thi công

BƯỚC 07
Trình vật liệu, công năng

BƯỚC 08
Bàn giao thiết kế

BƯỚC 09
Thảo luận HĐ thi công

BƯỚC 10
Order ván

BƯỚC 11
Sản xuất nội thất

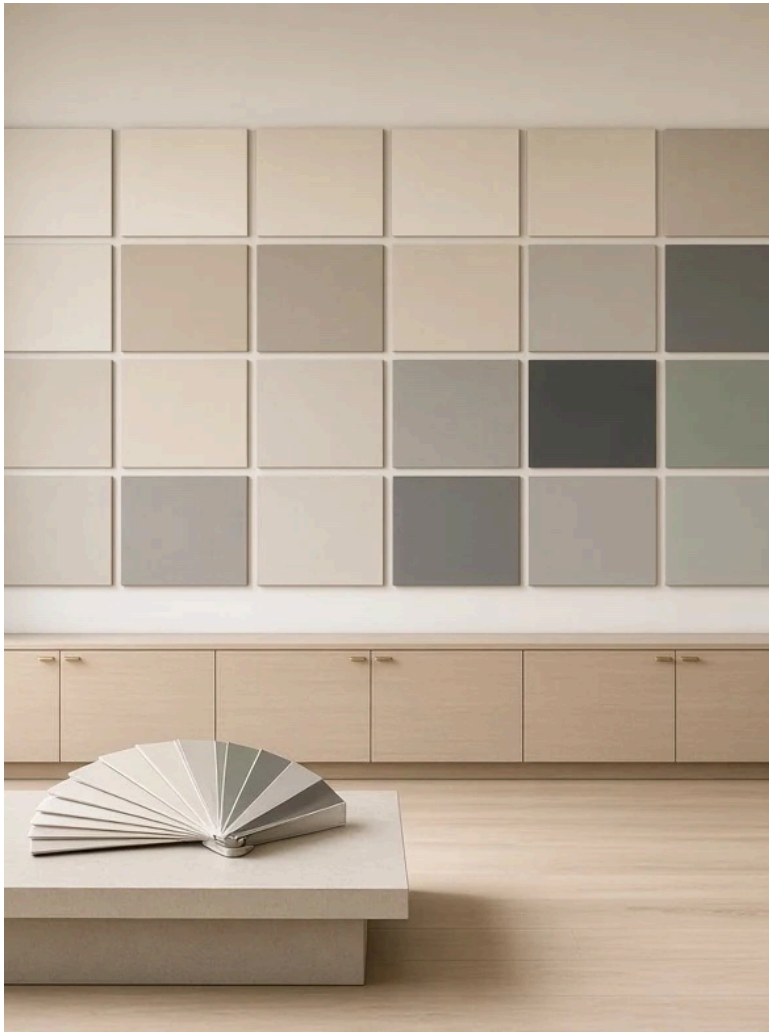
BƯỚC 12
Vận chuyển và lắp đặt

BƯỚC 13
Bàn giao và nghiệm thu

BƯỚC 14
Thanh lý hợp đồng

BƯỚC 15
Bảo hành sản phẩm

QUY TRÌNH THIẾT KẾ & THI CÔNG



01

TIẾP NHẬN & LÀM RÕ Ý TƯỞNG

Ghi nhận thông tin khách hàng, phong cách, mức độ can thiệp và ngân sách; làm layout sơ bộ và nghiên cứu mặt bằng bố trí nội thất để định vị phương án.

02

TƯ VẤN TRỰC TIẾP & KÝ HỢP ĐỒNG THIẾT KẾ

Thống nhất phạm vi công việc và chi phí, tư vấn giải pháp không gian mang lại giá trị tối đa trong ngân sách của khách hàng.

03

THIẾT KẾ KỸ THUẬT & BÀN GIAO HỒ SƠ

Triển khai phối cảnh, bản vẽ kỹ thuật thi công kèm dự toán và tiến độ; khách hàng kiểm tra, nghiệm thu và nhận bàn giao hồ sơ.

04

HỢP ĐỒNG THI CÔNG

Trước khi ký, khách hàng có thể tham quan nhà máy để đánh giá năng lực. Hợp đồng nêu rõ danh sách hạng mục, màu sắc, chất liệu, kiểu dáng, số lượng và thời gian.

05

SẢN XUẤT TẠI NHÀ MÁY

Sản phẩm nội thất được sản xuất đúng bản vẽ đã thống nhất, dùng chính hệ vật liệu do nhà máy Trúc Mộc cung cấp. Khách hàng có thể kiểm tra chất lượng bất kỳ lúc nào.

06

LẮP ĐẶT, NGHIỆM THU & BẢO HÀNH

Vận chuyển và thi công hoàn thiện tại công trình; nghiệm thu khối lượng và chất lượng, ký bàn giao, hướng dẫn sử dụng và áp dụng chế độ bảo hành.



06

DỰ ÁN TIÊU BIỂU

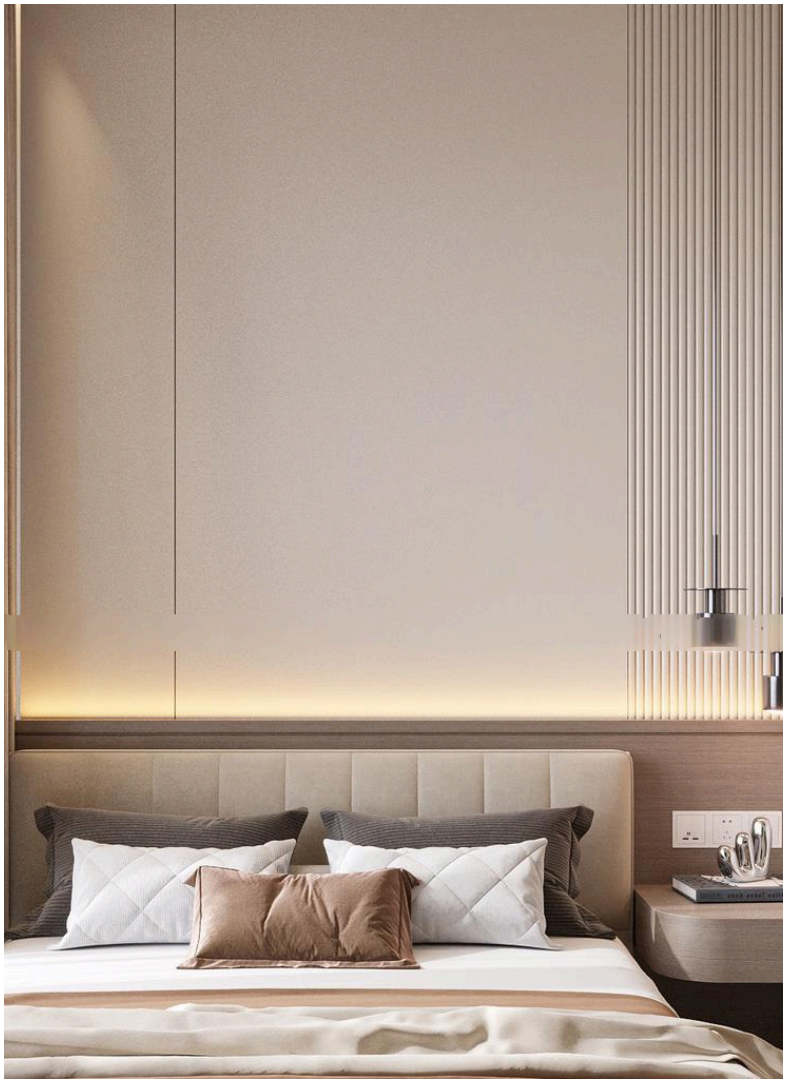
Công trình sử dụng vật liệu và năng lực sản xuất của Trúc Mộc

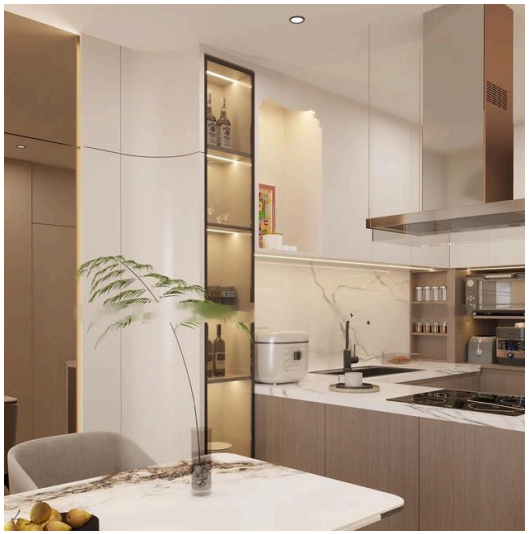
NHÀ PHỐ QUẬN 3

ĐỊA CHỈ
Đường Bàn Cờ, Quận 3, TP.HCM

DIỆN TÍCH
150 m²

HẠNG MỤC
Thiết kế và thi công nội thất





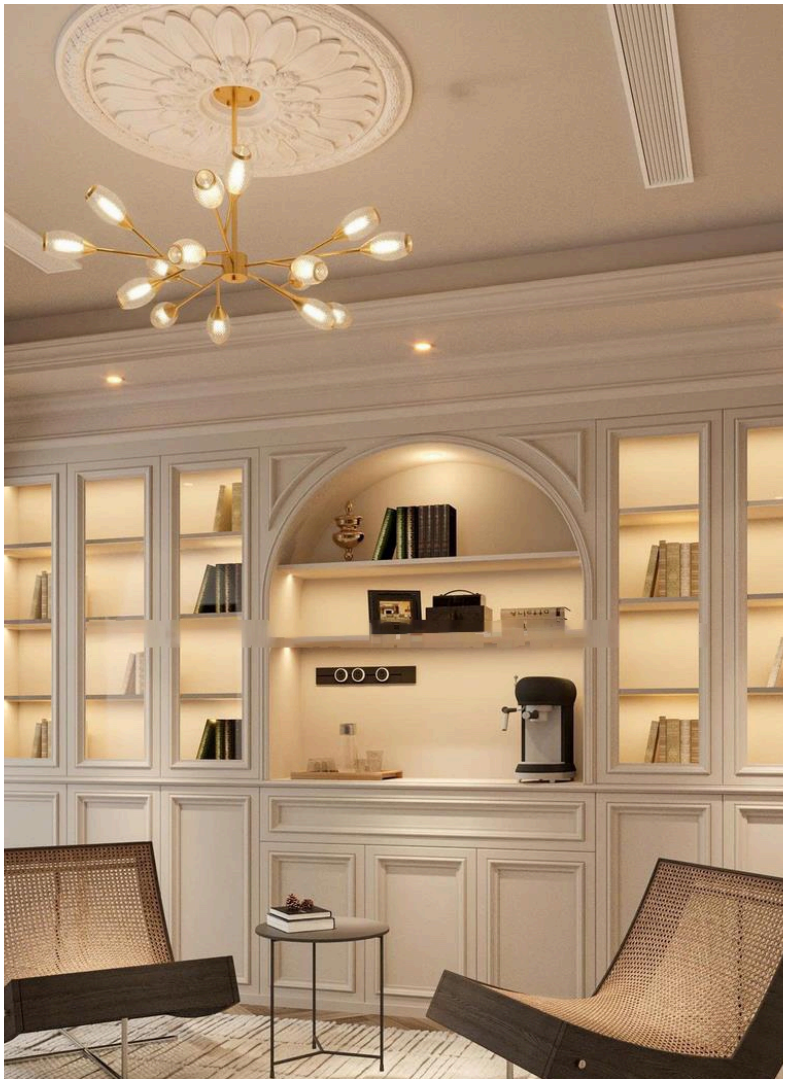


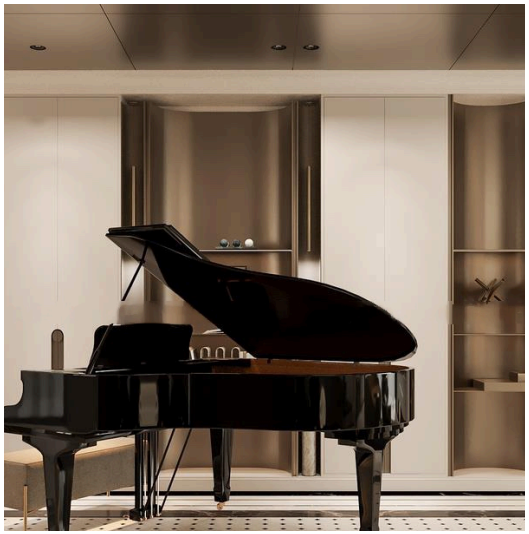


Hệ tủ và vách ốp sử dụng ván phủ Melamine đồng bộ mã màu với nẹp cạnh từ nhà máy Trúc Mộc.

BIỆT THỰ CỔ ĐIỂN

ĐỊA CHỈ	DIỆN TÍCH	HẠNG MỤC
TP.HCM	> 300 m²	Thiết kế và thi công nội thất





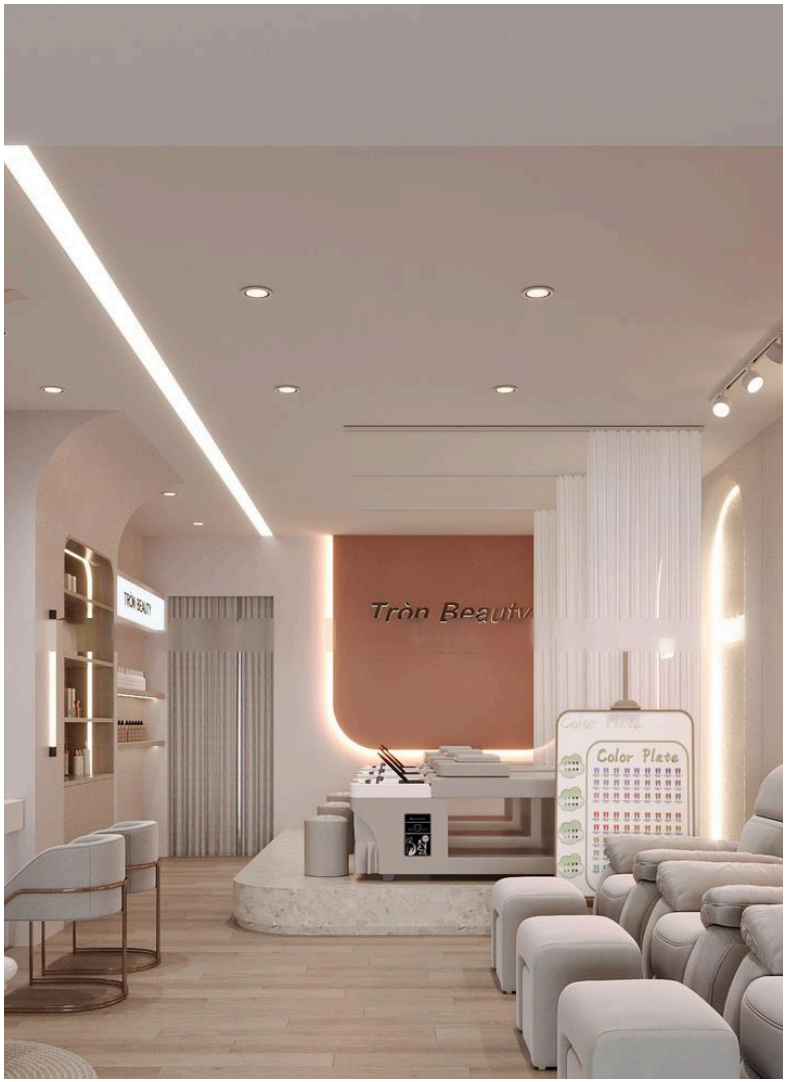


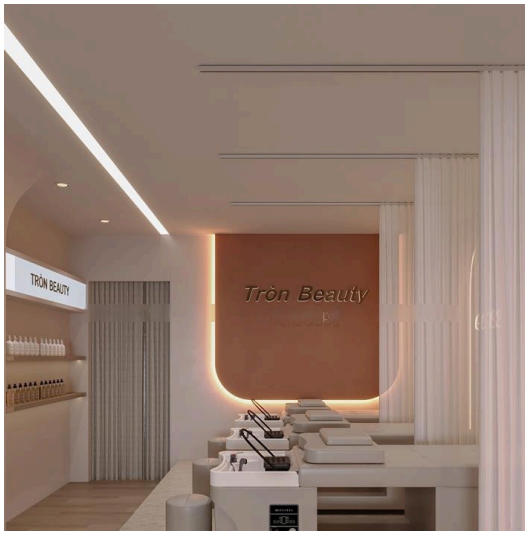


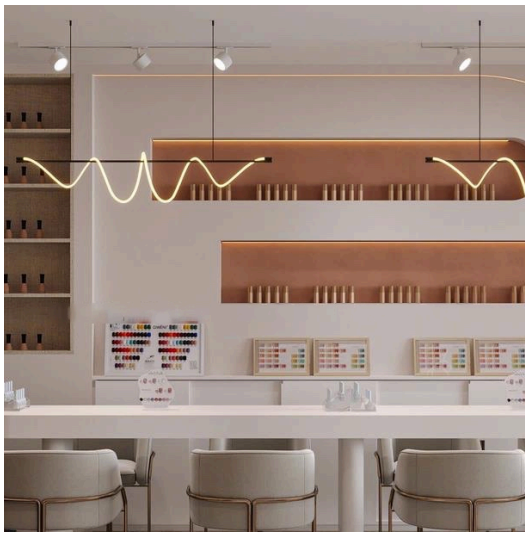
Công trình tân cổ điển sử dụng kết hợp ván phủ Laminate và bề mặt Veneer do nhà máy sản xuất.

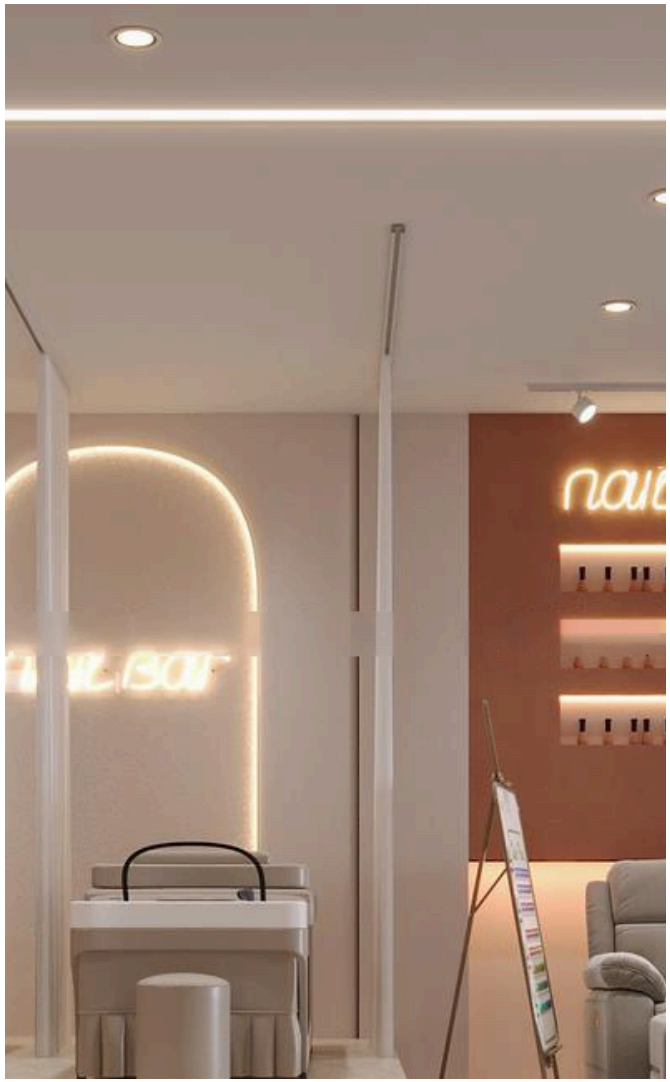
TRÒN NAILS & BEAUTY SPA

ĐỊA CHỈ	DIỆN TÍCH	HẠNG MỤC
Quận 12, TP.HCM	84 m²	Thiết kế và thi công nội thất









Không gian thương mại khai thác cường độ cao – chọn bề mặt theo tiêu chí chịu va đập và dễ vệ sinh.



TRÚC MỘC
SOLUTIONS FOR YOUR SPACE

LỜI CẢM ƠN

CÔNG TY TNHH NỘI THẤT TRÚC MỘC luôn không ngừng nỗ lực xây dựng và phát triển thương hiệu bằng sự tận tâm, tinh thần đoàn kết và tính chuyên nghiệp trong từng dự án.

Với định hướng lấy chất lượng, tiến độ và hiệu quả làm giá trị cốt lõi, Trúc Mộc đã tạo được nhiều dấu ấn tốt đẹp với khách hàng, đối tác và cộng đồng.

Chúng tôi xin chân thành cảm ơn Quý khách hàng và Quý đối tác đã luôn tin tưởng, quan tâm và đồng hành cùng Trúc Mộc trong suốt thời gian qua.

Trân trọng kính chào
và mong muốn hợp tác bền vững.

TRÚC MỘC

SOLUTIONS FOR YOUR SPACE

HOTLINE
0935 797 915

EMAIL
sales@trucmoc.com

WEBSITE
trucmoc.com

SHOWROOM & NHÀ MÁY
Lô J-6-3, đường N3, KCN Hựu Thạnh, xã Đức Hòa, tỉnh Tây Ninh, Việt Nam